

事業主殿

一般社団法人 村山労働基準協会

安全衛生推進者養成講習の開催について

時下、益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

標記の件、労働安全衛生法により10人以上50人未満の労働者を使用する事業場は、安全衛生推進者の選任が義務付けられております。そこで、下記内容にて講習を開催致します。事業主様に於かれましては、ご検討の上、お申込み下さいます様ご案内申し上げます。尚、受講修了者には所定の修了証を交付致します。

お申込み頂きました事業場様には、別途「新型コロナウイルス感染対策についてのお願い」をお送り致しますので、ご理解ご協力の程宜しくお願い申し上げます。又、感染拡大により急遽中止とする場合が有りますので、ご了解の程宜しくお願い申し上げます。尚、中止の場合は、受講者様へご連絡の上、受講料はご返金いたします。

記

1. 日時 令和6年5月30日(木) 9:00~17:00 31日(金) 9:00~12:00
 2. 会場 村山市民会館 2F 大会議室 (TEL 53-3111)
 3. 受講料 ①会員:1名 13,000円 非会員:1名 16,000円 (テキスト・税込)

②銀行振り込みの場合は以下へご入金お願い致します。

きらやか銀行楯岡支店 普通口座 0115286 (一社)村山労働基準協会

※受講の取消は講習初日の一週間前までとし、それ以降の取消につきましては受講料を返還致しませんのでご注意願います。

4. 受講定員数 定員を40名とさせていただきます。
 5. その他 昼食は各自でご対応願います。尚、講習会場での食事は不可としますが、館内の所定の場所での食事は可能です。又、講習会場での飲料水は可とします。
 6. 申込締切 5月16日(木) 申込書はFAXでお願い致します。 FAX 53-2418
 (但し、期日前でも定員になり次第締め切り致します)

令和 6年 月 日

受講申込書

フリガナ 受講者氏名	生年月日	受講者の自宅住所	受講番号 (協会記入欄)
	S H 年 月 日		
	S H 年 月 日		
	S H 年 月 日		

会員 非会員 受講料 村山協会へ持参 振り込み 円 (/ 日)

※会場での受講料受取は、受付混雑防止の為にいたしませんのでご注意願います。

事業場名 _____

(TEL -)

所在地 _____

事業主名 _____

印

連絡担当者名 _____

一般社団法人 村山労働基準協会 行